

مجموعه پایان نامه های کارشناسی ارشد و دکترای مهندسی نساجی

دانشکده مهندسی نساجی دانشگاه صنعتی امیرکبیر

مقدمه:

اکنون سالهاست که در خصوص ارتباط صنعت و دانشگاه و نیز کاربردی کردن پژوهش ها و تحقیقات دانشگاهی سخن گفته می شود و همواره صنعتگران و مدیران واحدهای نساجی و نیز اساتید و پژوهشگران این حوزه از عدم ارتباط مناسب بین تحقیقات و آموزش های دانشگاهی با نیازهای صنعت سخن به میان میاورند گرچه بحث این ارتباط فراتر از این مجال است اما واقعیت اینست که تحقیقاتی انجام شده در دانشکده های نساجی کشور (ولو اینکه متناسب با نیاز صنعت هم نباشند) هیچگاه فرصت ارائه به صنعت را نداشته اند و معمولاً این تحقیقات در سمینارها و کنفرانس هایی فرصت طرح و ارائه پیدا می کنند که متأسفانه صنعتگران کشور در آن حضور ندارند و شاید همین موضوع شکاف بین عدم اطلاع دانشگاه از نیازهای صنعت و عدم اطلاع صنعت از تحقیقات دانشگاهی را عمق بیشتری میدهد چند سالی است دانشکده مهندسی نساجی دانشگاه صنعتی امیرکبیر با مدون سازی و انتشار چکیده پایان نامه های تحصیلی دانشجویان کارشناسی ارشد و دکترا کوشیده است تا نتایج تحقیقات انجام شده را از قفسه های کتابخانه دانشکده خارج نموده و در اختیار صنعتگران کشور قرار دهد و از طرفی نیاز با برقراری ارتباط با واحدهای صنعتی کشور نیازهای تحقیقاتی آنها را شناسایی نماید تا بدین ترتیب گامی در جهت کاربردی نمودن تحقیقات دانشگاهی بردارد مجموعه ای که پیش رو دارید عنوان پایان نامه های انجام شده در دوره های کارشناسی ارشد و دکترای مهندسی نساجی در گرایش های تکنولوژی نساجی، شیمی نساجی و مدیریت نساجی می باشد که جهت اطلاع و بهره برداری صنعتگران محترم در این شماره درج میگردد علاقمندان می توانند جهت دریافت اطلاعات بیشتر این پایان نامه ها با دفتر دانشکده مهندسی دانشگاه صنعتی امیرکبیر ارتباط برقرار نمایند. ۰۲۱۶۶۴۰۰۲۴۵-۰۲۱۶۶۴۱۹۵۲۷

مجموعه تکنولوژی نساجی	
۱	تاثیر برخی از پارامترهای ماشین سوزن زنی بر خواص مکانیکی موکت نمدی
۲	بررسی تاثیر طول حلقه بر روی سرعت انتقال آب پارچه پنبه ای حلقوی پودی
۳	بررسی عوامل سوزن زنی بر استحکام نمدهای سوزن زنی شده
۴	طراحی و مدل سازی منسوج برای قالب بتونی و بررسی امکان تولید آن
۵	تاثیر خستگی نخ و ساختمان پارچه در خستگی پارچه
۶	تاثیر کشش نخ تارو کشش نخ پود بر خواص فیزیکی پارچه
۷	اندازه گیری تاب نخ تک لای رینگ با استفاده از روش پردازش تصویر
۸	تعیین میزان چروک پارچه با استفاده از روش فرکتال و مقایسه آن با روش های دیگر
۹	تاثیر کنترل کشش نخ پود بر خواص ساختمانی و مکانیکی در عرض پارچه بافته شده بر روی ماشین بافندگی جت هوای تک نازل
۱۰	بررسی شکستگی الیاف و درصد تمیزشدگی الیاف در دو خط حلاجی مختلف (ریتر و تروچلر)
۱۱	بررسی تاثیر ساختمان پارچه حلقوی پودی بر روی خواص اصطکاکی آن
۱۲	تعیین مدلی برای شبیه سازی خط تولید ریسندگی پنبه ای چرخانه
۱۳	تاثیر موقعیت سه نیمچه نخ بر خواص فیزیکی-مکانیکی نخهای ریسیده شده رینگ
۱۴	ارزیابی ناهمواری سطحی پارچه های حلقوی به کمک روشهای پردازش تصویر
۱۵	بکارگیری روش فرکتالی در ارزیابی ناهمواری سطحی پارچه
۱۶	تاثیر هندسه نخهای Braiding روی استحکام آنها
۱۷	مطالعه تاثیر نحوه تغذیه الیاف بر خصوصیات نخ اصطکاکی
۱۸	بهینه سازی روش جایگذاری الگوها با در نظر گرفتن چندین دسته الگو و چرخش قطعات
۱۹	بررسی حرکت نخ پود در ماشین بافندگی جت هوای تک نازل و تجزیه و تحلیل پارامترهای موثر بر آن



۲۰	ارتباط بین پارامترهای ساختمان بافت حلقوی ساده و خمش نخ با خمش پارچه
۲۱	اندازه‌گیری نیروی وارد شده به سوزن در هنگام دوخت و مقایسه نتایج بدست آمده با یک روش اندازه‌گیری دیگر
۲۲	بررسی تاثیر عوامل کاردینگ بر استحکام موکت نمدی
۲۳	بهبود خصوصیات مکانیکی نخ‌های خودتاب
۲۴	بررسی و تحقیق پیرامون توزیع کشش در یک سیستم کششی بر اساس پیشنهاد گرشین
۲۵	تاثیر شرایط بارگذاری بر خواص نخ های تار فیلامنتی تحت بارهای متناوب
۲۶	تاثیر توزیع نسبت کشش در کشش دو مرحله ای بر ساختار و خواص نخ پلی آمید
۲۷	تهیه نخ مغزی دار لایکرا در سیستم ریسندگی رینگ و بررسی خواص فیزیکی آن
۲۸	بررسی و تعیین ارتباط بین نتایج دستگاه اندازه‌گیری موئینگی شرلی و دستگاه اندازه‌گیری P.E. طراحی شده در دانشکده
۲۹	تعیین شاخص فر و موج در نخ‌های تکسچره‌شده با استفاده از بینایی رایانه
۳۰	تاثیر هندسه جت بر روی خواص مکانیکی نخ‌های ریسیده شده در سیستم ریسندگی جت هوا
۳۱	ارائه مدل تئوری - تطبیقی حلقه و توسعه روش مکانیکی استراحت پارچه های ریب ۱×۱
۳۲	تأثیر درصد مخلوط الیاف اکریلیک جمع‌شونده و جمع نشونده، بر ویژگی‌های فشارپذیری پارچه‌های حلقوی پودی
۳۳	بررسی نقش سرعت زننده در ماشین ریسندگی اصطکاکی Dref II بر شکستگی الیاف و ساختمان داخلی
۳۴	بررسی تاثیر درصد مخلوط الیاف در نخهای پنبه/پلی استر بر ربایش نخ در ماشینهای گردباف حلقوی
۳۵	تاثیر درصد مخلوط ضایعات ابریشم / پنبه بر خواص فیزیکی و مکانیکی نخ‌های تولیدی در سیستم ریسندگی چرخانه‌ای
۳۶	بررسی خواص فیزیکی و ساختاری نخ تهیه شده از آمیزه پلی آمید ۶ و پلی پروپیلن
۳۷	بررسی تاثیر طرح بافت و نوع رزین بر خصوصیات مکانیکی کامپوزیت‌های تقویت‌شده با پارچه‌های تار پودی
۳۸	تاثیر نسبت کشش نخ لایکرا و تاب نخ تولیدی بر خواص فیزیکی نخ مغزی دار لایکرا/پنبه در سیستم ریسندگی رینگ
۳۹	استفاده از الگوریتم ژنتیک محاوره ای در تهیه طرح بافت پارچه های تار و پودی ساده
۴۰	بررسی رفتار مکانیکی پارچه های حلقوی تار تحت بارگذاری کششی یک محوری
۴۱	اندازه گیری چروک پارچه با استفاده از لیزر
۴۲	بررسی اثر نحوه لایه گذاری بر خواص مکانیکی کامپوزیت های پارچه تار پودی
۴۳	بررسی تاثیر متغیر های سیستم کشش ماشین ریسندگی رینگ بر خواص پرزینگی نخ
۴۴	تاثیر استقرار نخ های مورب ناپیوسته بر روی خواص مکانیکی پارچه های چند محوری
۴۵	بررسی تاثیر فاکتور های ریسندگی بر روی پرز آلودگی نخ چرخانه ای
۴۶	شبیه سازی دینامیکی برخورد گلوله به پارچه محافظ با استفاده از نرم افزار Abaqus
۴۷	تولید و بررسی خواص فیزیکی نخ مخلوط لایوسل و پلی استر در سیستم ریسندگی رینگ
۴۸	تاثیر سرعت و قطر نمونه بر رفتار کاسه انداختن پارچه های فاستونی
۴۹	تاثیر لایه گذاری بر روی خصوصیات حرارتی پارچه های لایه دار
۵۰	نرم افزار هوشمند تشخیص عیب در ماشین ریسندگی چرخانه ای (الیاف کوتاه)
۵۱	برنامه ریزی و بهینه سازی مکانیزم برداشت الکترونیکی پارچه



۵۲	تاثیر عملیات هیدرولیز قلیایی روی خواص فیزیکی پارچه های پلی استر میکروفایبر
۵۳	مطالعه خواص کششی پارچه‌های حلقوی تار سوراخ‌دار
۵۴	بررسی ارتباط بین طرح بافت و خواص مکانیکی پارچه تارپودی
۵۵	تعیین ارتباط بین ضریب پواسون پارچه‌های تار-پودی و ساختار آنها
۵۶	کاهش پرزینگی نخهای سولو، رینگ و سایر با استفاده از نازل هوا
۵۷	تغییر و اصلاح مکانیزم بازکننده نخ تار ماشین بافندگی
۵۸	اندازه‌گیری پرزدانه پارچه با استفاده از لیزر
۵۹	تدوین نرم افزار شبیه سازی دینامیکی کشش نخ تار
۶۰	تهیه پارچه مقاوم در برابر آب با قابلیت عبور بخار آب
۶۱	بررسی تاثیر ضخامت پارچه بر نیروی وارد به سوزن هنگام دوخت
۶۲	طراحی سامانه خیره جهت درجه‌بندی فرش ماشینی
۶۳	مقایسه ویژگیهای نخهای مغزی تولید شده توسط سیستم ریسندگی رینگ، سولو و سایر
۶۴	بررسی نقش متغیرهای ماشین بریدینگ بر کار تاحد پارگی محصول تولیدی
۶۵	بررسی رفتار کششی و برگشت پذیری پارچه های یک شانه حلقوی تار
۶۶	بررسی تاثیر عوامل موثر در مرحله فیوزینگ بر استحکام اتصال بین لایه و پارچه در پارچه فاستونی
۶۷	بهینه‌سازی متغیرهای ماشین ریسندگی اصطکاکی به کمک طرح آماری Box & Hunter
۶۸	تاثیر عوامل ساختمانی بافت ساده تار-پودی بر مقاومت در مقابل شعله
۶۹	بررسی تاثیر پارامترهای بافندگی بر میزان لغزش نخهای تار و پود در پارچه‌های فیلامنتی
۷۰	اثر ساختمان پارچه تار-پودی بر روی برخی از خواص راحتی پارچه
۷۱	بررسی تاثیر جهت قرار گیری لایه بر خواص خمشی پارچه
۷۲	بررسی خواص ورقه های سیمانی تقویت شده با لایه های بی بافت پلی پروپیلن
۷۳	بررسی تغییرات ساختمان داخلی پارچه تافته تحت کشش یک محوری
۷۴	مطالعه و بررسی تاثیر انواع روش های برداشت لایه های نانو بر خواص و نحوه تشکیل نانو فیلترها
۷۵	پیش بینی خواص کششی نخ مخلوط بوسيله شبکه عصبی و مقایسه آن با نتایج تجربی
۷۶	ساخت دستگاه امپدانس تیوب و بررسی تاثیر تراکم سوزن زنی و درصد مخلوط الیاف بر روی جذب صوت در منسوجات بی بافت
۷۷	طراحی و ساخت دستگاه اندازه گیری اصطکاک پارچه در تمام جهات
۷۸	مطالعه ساختمان داخلی لایه های نانو به کمک پردازش تصویری
۷۹	بررسی و مطالعه خواص فیزیکی و نحوه استقرار الیاف در نخ‌های مخلوط پشم/ پلی استر تولید شده در سیستم ریسندگی سولو- سایر
۸۰	اثر تراکم پودی بر قرارگیری طرح در جای خود، در پارچه چاپ شده به روش دیجیتالی
۸۱	آماده سازی طرح برای فرش ماشینی با استفاده از الگوریتم ژنتیک محاورهای
۸۲	بررسی تاثیر ساختمان بافت و نوع نخ پود بر خاصیت انتقال حرارت پارچه های فاستونی
۸۳	مطالعه ی تأثیر انرژی مکانیکی بر جدا شدن الیاف در لایه های بی بافت به روش تر



۸۴	شبیه سازی اثر برخورد سوزن دوخت بر روی پارچه های تار- پودی
۸۵	بررسی خواص بی بافت سوزن زنی شده از مخلوط الیاف اکریلیک جمع شونده و پلی پروپیلن
۸۶	بررسی روش های اندازه گیری مشخصه های فیزیکی نانوالیاف تولیدی به روش برق رسی برای تعیین میزان قابل اعتماد بودن نتایج
۸۷	تاثیر خواص اصطکاکی نخ بر خواص اصطکاکی پارچه تار- پودی
۸۸	تاثیر متغیرهای فرآیند کشش بر خصوصیات مکانیکی نخ های چندلای پلی پروپیلن
۸۹	تاثیر تغییرات ساختاری پارچه های حلقوی پودی دورو سیلندر بر روی خواص انتقال حرارت آن
۹۰	تاثیر ساختار بافت پارچه بر رفتار کاسه انداختن (Bagging) پارچه های تار پودی
۹۱	تاثیر فشار بر زاویه برگشت از چروک پس از گذشت زمان های مختلف
۹۲	بررسی خواص فیزیکی- مکانیکی نخ های مخلوط نایلون/ پنبه ریسیده شده در سیستم ریسندگی رینگ
۹۳	تاثیر فرایند پیچش بر روی پرزینگی نخ و کاهش آن بوسیله جت- هوا
۹۴	بررسی تاثیر پارامترهای تولید پارچه های بی بافت اسپان لیس در جذب مایعات
۹۵	تولید نخ مغزی دار لایکرا/ پنبه در سیستم ریسندگی اصطکاکی و بررسی خصوصیات فیزیکی و مکانیکی آن
۹۶	تاثیر برخی از خصوصیات الیاف بر روی سرعت پراکنده شدن الیاف پلی استر در آب در لایه های بی بافت خیس
۹۷	بررسی تاثیر عملیات سطحی پلازما بر روی خواص مکانیکی کامپوزیت های پارچه ای شیشه ای
۹۸	بررسی و شبیه سازی نحوه جذب صوت در پارچه حلقوی پودی در اثر تغییر در هندسه پارچه
۹۹	شناخت شرایط تثبیت حرارتی نخهای اکریلیک برای نخ خاب فرش ماشینی
۱۰۰	بررسی و مطالعه تولید نخ از نانو الیاف الکترورسی شده PAN
۱۰۱	محاسبه رایانه ای و اندازه گیری میزان لغزش نخ های تار و پود پارچه
۱۰۲	بررسی تاثیر پارامترهای تولید نخ بوکله بر خصوصیات فیزیکی و مکانیکی پارچه های حلقوی پودی
۱۰۳	تحلیل رفتار فشار پذیری در چندین لایه پارچه های سه بعدی
۱۰۴	تشخیص و درجه بندی عیوب بافت پارچه های حلقوی (کتن) با استفاده از پردازش تصویر
۱۰۵	بررسی اثر تاب در ساختمان داخلی و خواص فیزیکی نخ چرخانه ای از الیاف لایوسل
۱۰۶	تاثیر نسبت مخلوط الیاف اکریلیک بر خواص فشار پذیری فرش ماشینی
۱۰۷	تولید نخ مغزی پلی استر- ویسکوز/ الاستان در سیستم ریسندگی چرخانه ای و بررسی خواص فیزیکی آن
۱۰۸	بررسی تاثیر بعضی از متغیرهای ماشین ریسندگی رینگ بر هندسه ریسندگی ساپرو
۱۰۹	بررسی ساختار داخلی و خصوصیات فیزیکی و مکانیکی ن خهای تجمعی تولید شده با استفاده از سامانه "روکواس" (RoCoS)
۱۱۰	تولید لایه سوزن زنی شده از مخلوط الیاف استبرق و پلی پروپیلن و بررسی خصوصیات آن
۱۱۱	بررسی عوامل موثر بر تجمع الیاف در نخ رینگ تولید شده از الیاف لایوسل
۱۱۲	مطالعه و اندازه گیری ضخامت و مقاومت لایه الیاف نانو به روش ریسندگی برقی
۱۱۳	تاثیر ساختمان بافت بر روی خواص اصطکاکی پارچه تار پودی فیلامنتی
۱۱۴	محاسبه سینماتیکی و دینامیکی مکانیزم گره زن چله به منظور مهندسی معکوس
۱۱۵	مقایسه لایه های سوزن زنی تولید شده از الیاف پلی استر توخالی و پلی استر توپر و مخلوط آنها



۱۱۶	مطالعه چسبندگی الیاف پلیمری و شیشه به محصولات پایه سیمانی
۱۱۷	مدل سازی رفتار فشارپذیری در چندین لایه پارچه های سه بعدی
۱۱۸	تأثیر برخی عوامل تولید و نوع لیف بر رفتار سایشی لایه های بی بافت سوزن کاری شده خودروبی
۱۱۹	بررسی تأثیرات اندازه نازل و محفظه تراکم بر خواص فیزیکی نخ BCF پلی پروپیلن
۱۲۰	تأثیر پارامترهای پارچه بر لغزش دوخت در پارچه های تار پودی (پبراهنی)
۱۲۱	بررسی تأثیر ساختار پارچه بر روی ضریب پواسون پارچه تار پودی
۱۲۲	بررسی تأثیر ساختمان پارچه تار پودی در بازده جمع آوری ذرات (فیلتراسیون)
۱۲۳	بهینه سازی ساختار هندسی، تعداد و محل قرارگیری بریدهای مورد استفاده در طناب چترنجات
۱۲۴	بررسی خاصیت فشارندگی و افت نسبی فشار پارچه های حلقوی پودی (ساده و اینترلاک
۱۲۵	تأثیر ساختمان بافت بر روی خستگی کششی پارچه تار پودی
۱۲۶	بررسی تأثیر کشش تک محوری بر تغییر شکل خلل و فرج پارچه حلقوی پودی ساده
۱۲۷	کارایی پارچه حلقوی تار پودی در کامپوزیت سیمان
۱۲۸	بررسی تأثیر ناهمواریهای سطحی بر روی خواص سایشی پارچه تار پودی با استفاده از لیزر
۱۲۹	بررسی خصوصیات فرش ماشینی با نخ خاب پلی استر BCF و مقایسه آن با نخ خاب پلی پروپیلن BCF
۱۳۰	رفتار کمانش پارچه های تار پودی لایه چسب دار تحت بارهای سیکلی
۱۳۱	قابلیت تولید پارچه ی گرمازا حلقوی پودی و بررسی پارامتر های حرارتی آن با شاخص راندمان حرارتی
۱۳۲	تعریف روش و ارائه معیاری جهت ارزیابی چروک پارچه به کمک پردازش تصویر رقومی
۱۳۳	بررسی اثر درصد مخلوط و برخی پارامتر های فرایند بر خواص فیزیکی/مکانیکی نخ چرخانه پنبه/ناپلون ۶۶ در سیستم ریسندگی چرخانه ای
۱۳۴	بررسی خواص فیزیکی فرش ماشینی با نخ تار ۱۰۰٪ پلی استر
۱۳۵	تولید نانوالیاف مغناطیسی
۱۳۶	استفاده از پردازش تصویر در تعیین ویژگی های نخ های تکسچره با تاب مجازی
۱۳۷	بررسی پارامترهای ریسندگی بر خصوصیات فیزیکی نخهای مغزی تولیدشده توسط سیستم ریسندگی اصلاح شده ۳ رشته ای
۱۳۸	کنترل تراکم پودی پارچه در ماشین بافندگی به صورت برخط
۱۳۹	تأثیر ساختمان بافت بروی مقاومت خمشی و خواص کششی پارچه های تار پودی
۱۴۰	تأثیر کشش اولیه روی مقدار اندازه گیری شده مدول اولیه پارچه تار پودی
۱۴۱	تحلیل رفتار کششی پارچه های تار پودی در منطقه غیرخطی به کمک ضریب پواسون
۱۴۲	بررسی مکانیزم پارگی در نخ های ریسیده سولو، سایرو و تجمعی
۱۴۳	ارتباط بین مفاهیم رفتار اصطکاکی و ساختار پارچه های تار پودی در تمام جهات
۱۴۴	ارزیابی آویزش در پارچه تار پودی با استفاده از روش ماره
۱۴۵	تعریف شاخص سایش نخ از طریق ظاهر آن به کمک پردازش تصویر
۱۴۶	بررسی تأثیر طول حلقه بر خاصیت عبور بخار آب پارچه های پنبه ای حلقوی پودی با بافت اینترلاک
۱۴۷	تحلیل مکانیکی آزمایش بیرون کشیدن نخ به منظور توصیف مشخصه های پارچه های ساده حلقوی پودی



۱۴۸	بررسی عوامل موثر در بهبود تحمل بارگذاری دینامیکی فرش ماشینی
۱۴۹	مدل سازی خواص کششی و قابلیت نفوذ هوای لایه های بی بافت سوزن زنی با استفاده از شبکه عصبی مصنوعی
۱۵۰	تاثیر عملیات کاهش وزن بر خواص فیزیکی لایه های بی بافت سوزن زنی شده پلی استر
۱۵۱	مطالعه رفتار سوراخ شدگی لایه های بی بافت ژئوتکستایل با وزن های مختلف
۱۵۲	بررسی خواص خمشی کامپوزیت های تقویت شده با پارچه های هیبرید بازالت و نایلون
۱۵۳	مطالعه خواص فیزیکی - مکانیکی کامپوزیت های سازگار با محیط زیست (کامپوزیت سبز) از مخلوط الیاف استبرق و پنبه

مجموعه شیمی نساجی و علوم الیاف	
۱	کاربرد رابطه اصلی کیوبلکا - مانک در توضیح رنگ حاصله از مخلوط الیاف رنگی بدون محدودیت در تعداد اولیه ها
۲	بررسی امکان تولید نخ فیلامنتی پلی استر، از بطری های مستعمل پلی استر (PET)
۳	ساخت یک دستگاه رنگرزی با قابلیت افزایش مداوم رنگزا و کنترل لحظه ای آن و استفاده از این وسیله در رنگرزی با رنگزاهای راکتیو
۴	ذوب ریزی مخلوط پلی پروپیلن - پلی استیرن و بررسی خصوصیات الیاف حاصله بررسی خصوصیات الیاف آمیزه ای پلی پروپیلن / پلی استیرن
۵	بررسی تاثیر پارامترهای تولید الیاف بر خواص الیاف اکریلیک
۶	تولید الیاف آمیزه ای پلی پروپیلن - پلی اتیلن ترفتالایت به منظور افزایش قابلیت رنگ پذیری پلی پروپیلن
۷	تاثیر شرایط سرد کردن بر خواص فیزیکی و ساختاری الیاف پلی پروپیلن ذوب ریزی شده
۸	تخریب حرارتی الیاف (فیلامنت های) پلی پروپیلن
۹	بررسی قدرت و مقایسه رنگ بری جاذبها در حمام رنگرزی حاوی رنگزاهای آنیونیک
۱۰	بررسی برخی خواص فیزیکی مکانیکی سه نوع پلیمر بصورت آرایش یافته و آرایش نیافته در محیط شیمیایی با $5^{\circ}\text{C} < T < 50^{\circ}\text{C} < \text{Ph} < 8$
۱۱	صمغ زدایی از الیاف ابریشم با استفاده از امواج اولتراسون و آنزیم
۱۲	شبیه سازی جلای پارچه
۱۳	تاثیر پرتو دهی نوری بر خواص فیزیکی و رنگ پذیری نایلون ۶
۱۴	پیونددهی ریزکپسول در منسوجات
۱۵	بررسی خصوصیات الیاف ابریشم گرافت شده با مونومرهای وینیلی
۱۶	ساخت دستگاه فلوک الکترو استاتیکی آزمایشگاهی و مطالعه تاثیر عوامل فرآیند روی خصوصیات نهایی پارچه
۱۷	بررسی تعادل رنگزاهای مستقیم با استفاده از مدل های گوی - چپمن و دونان
۱۸	کاتیونی کردن پنبه به منظور بهبود رنگ پذیری آن
۱۹	تولید الیاف تو خالی سلولزی
۲۰	مطالعه تاثیر نرم کننده ها بر خواص انعکاسی - رنگی منسوجات
۲۱	بررسی تغییرات خواص پارچه مخلوط پنبه / پلی استر در اثر عملیات با سود سوزآور
۲۲	صمغ گیری ابریشم ایرانی با امواج مایکروویو و مقایسه برخی خواص فیزیکی و شیمیایی آن
۲۳	عمومی نمودن نظریه کیوبلکا - مانک در رنگ همانندی منسوجات



تولید و بررسی خواص الیاف مبادله‌کننده یونی از الیاف اکریلیک	۲۴
بررسی اندیس‌های پایداری رنگ و ارائه مدل ارتباطی با اندیس متاماریم	۲۵
تأثیر کopolymer شدن پیوندی متاکریلیک اسید و متاکریل آمید روی کالای پنبه‌ای	۲۶
بررسی نفوذپذیری مویبندی در پارچه های پنبه ای تکمیل شده برای دفع آب	۲۷
رنگرزی و تکسچرایزینگ به روش تاب مجازی همزمان	۲۸
تخریب سطحی الیاف پلی‌پروپیلن در اثر نور ماوراء بنفش لامپ فلیپس (250-0500 nm)	۲۹
اثر نور فرابنفش و ازن روی خواص الیاف پلی‌پروپیلن	۳۰
بررسی پلیمر شدن فاز جامد نایلون ۶	۳۱
امکان سنجی تولید و بررسی خواص الیاف مخلوط پلی‌اکریلونیتریل و استات سلولز	۳۲
تأثیر نمونه برداری در بازسازی منحنی‌های انعکاسی با استفاده از توابع پایه	۳۳
بررسی اثر متقابل عملیات رنگرزی و تکمیل ضد چروک کالای پنبه ای با مواد رنگزای راکتیو	۳۴
تکمیل ضد میکروبی کالای پنبه‌ای	۳۵
تأثیر دمای بالای ذوب بر خواص فیلامنت های معمول	۳۶
تولید و بررسی خواص نخ فیلامنتی پلی‌پروپیلن از مخلوط چپس اصلاح شده به روش اکسیداسیون	۳۷
همانندی ظاهر رنگی یک منسوج بر روی خاکستری‌هایی با روشنایی متفاوت با استفاده از مدل‌های ظاهر رنگی	۳۸
تعیین غلظت مواد رنگزا در محلول با استفاده از روش تجزیه اجزاء اصلی	۳۹
پیوند دهی منواسترین روی پلی پروپیلن به روش پرتو دهی الکترونی	۴۰
بهبود چاپ برداشت کالای پلی استر چاپ شده با مواد رنگزای دیسپرس در حالت مرطوب	۴۱
مدلسازی مشخصه های تولید در هنگام تکسچره کردن نخ به روش تاب مجازی	۴۲
تعیین ثبات شستشویی منسوجات با استفاده از اسکنر	۴۳
ارائه روشی به منظور اندازه‌گیری براقت پارچه به کمک دوربین دیجیتال و مقایسه آن با اطلاعات گونیومتر	۴۴
اصلاح خواص ایاف پلی‌استر توسط پیوندی با اکریلیک اسید	۴۵
بررسی تأثیر استفاده از دو نوع پلی‌پروپیلن Reacto Grade و Cracked Grad بر ساختار و خواص فیزیکی نخ یکسره تولید شده از آنها	۴۶
سنتز مشتقات ضد میکروب کیتوسان و مخلوط کردن آن با پلی‌اکریلونیتریل و امکان‌سنجی تولید لیف از آن	۴۷
بررسی تأثیر استفاده از پراکسید در طی فرآیند ذوب ریسی بر تخریب پلی‌پروپیلن	۴۸
ساخت دستگاه آزمایشگاه‌ریسندگی الیاف نانو به روش الکتروستاتیکی	۴۹
اکسیداسیون سطحی سلولز	۵۰
بهینه سازی چاپ انتقالی بر روی منسوجات سلولزی و مخلوط آن با پلی‌استر	۵۱
تأثیر میزان پلی‌پروپیلن اتاکتیک بر روی برخی از خواص الیاف پلی‌پروپیلن	۵۲
ریسندگی مذاب پلی‌بوتیلن ترفتالات (PBT) و تولید نخ یکسره از آن و بررسی برخی از ویژگی‌های آن از نظر نساجی	۵۳
رنگرزی کالای مخلوط ابریشم/پنبه	۵۴
بررسی ریزساختار مولکولی الیاف تهیه شده از آمیزه پلی پروپیلن و پلی اتیلن	۵۵



۵۶	بررسی ریزساختار و خواص فیزیکی نخ تهیه شده از آمیزه ی پلی پروپیلن با وزن ملکولی های متفاوت
۵۷	مقایسه فرمول های سفیدی انتخابی در ارزیابی نمونه های خارج از محدوده CIE ۱۹۸۲
۵۸	توابع پایه رنگهای طبیعی خامه قالی ایران
۵۹	مطالعه ریزساختار و خواص فیزیکی نخ تهیه شده از پلی آمید ۶ بازیابی شده
۶۰	کاهش اثر لکه گذاری کالای پلی آمیدی چاپ شده با رنگزاهای اسیدی انتخابی
۶۱	کامپوزیت الیاف جوت و رزین پلی یورتان
۶۲	بررسی امکان تولید و مطالعه برخی خواص نخهای فیلامنتی ضد میکروب پلی پروپیلن
۶۳	جلوگیری از انتقال رنگزا در شستشوی خانگی کالای پنبه ای
۶۴	بررسی تأثیر برخی از ویژگیهای پلی پروپیلن بر خواص پیوندزنی حرارتی آن
۶۵	بررسی اثر مایکروویو و روش معمول در فرآیند هیدرولیز سطحی پارچه های پلی استری
۶۶	بررسی رفتار نخ پلی آمید ۶ نوری اصلاح شده توسط یک افزودنی چند منظوره در فرایند تکسچرایزینگ
۶۷	مقاوم سازی الیاف پلی پروپیلن در برابر شعله ور شدن با استفاده از نانوکلی ها
۶۸	مطالعه تاثیر برخی پارامترهای دستگاه کشش بر ریزساختار و خواص فیزیکی نخ پلی پرو پیلن تولید شده در سرعت های برداشت متفاوت
۶۹	بررسی پدیده نفوذ مواد رنگزا در الیاف با استفاده از تحلیل تصاویر
۷۰	بررسی تخریب الیاف نابلون ۶ و پلی استر توسط اشعه ماوراءبنفش (UV)
۷۱	بررسی نحوه آماده سازی کالای پلی استر بر ویژگی های گرفت آن با اکریلیک اسید
۷۲	تاثیر توزیع وزن ملکولی پلی پروپیلن روی ویژگی های تکسچرایزینگ نخ یکسره پلی پروپیلن
۷۳	بازیافت کالاهای سلولزی با آنزیم سلولاز
۷۴	بررسی تاثیر برخی از متغیرهای فرایند تکسچرایزینگ بر خواص فیزیکی نخ حجیم یکسره پلی پروپیلن
۷۵	بررسی احساس رنگی و خواص فیزیکی کیفی منسوج
۷۶	بررسی تاثیرات توام دمای ریسندگی و شرایط سرمادهی بر خواص فیزیکی و حرارتی نخ نوری پلی پروپیلن
۷۷	الکترورسی کیتوسان و بررسی خواص الیاف نانو حاصله
۷۸	بررسی راندمان تثبیت و ثباتهای تر رنگزاهای راکتیو با عوامل فعاله مختلف روی الیاف سلولزی
۷۹	تهیه سیستم خبره تشخیص عیوب برای فرآیند رنگرزی پنبه
۸۰	بررسی و مقایسه نتایج حاصل از بازسازی منحنی های انعکاسی با دو روش سیمپلکس و تجزیه اجزای اصلی
۸۱	بررسی خواص فیزیکی، ریز ساختار، قابلیت کشش و تکسچرایزینگ نخ های ذوب ریسی شده از آمیزه پلی پروپیلن/پلی پروپیلن اکسید شده
۸۲	بررسی تاثیر توام ویسکوزیته ذاتی و برخی شرایط ریسندگی روی خواص فیزیکی و مکانیکی الیاف پلی پارافنیلین ترفتالامید (PPTA)
۸۳	کاهش میزان مصرف رنگزا در نسخه رنگرزی منسوجات به روش جایگزینی رنگزها
۸۴	تاثیر نانو ورقه های سیلیکا بر رفتار فازی سیستم آب/ اسید فرمیک/ پلی آمید ۶
۸۵	وزن دهی ابریشم ایرانی با استفاده از پلیمر های طبیعی (کیتین و با آلجینات)
۸۶	مقایسه بین نتایج بازسازی منحنی های انعکاسی با بکارگیری اجزای اصلی و استفاده از اولیه های اصلاح شده برنز
۸۷	بررسی تاثیر ضخامت فیلم محلول پلیمری بر تشکیل ساختار غشاء نامتقارن



عوامل موثر در فرآیند تکسچره کردن نخ به روش تاب مجازی بر خواص موبینگی آب	۸۸
بررسی کارایی سازه های فیلتری پوشش داده شده با لایه های نانوالیاف	۸۹
بررسی تاثیر دندانه ها و رنگزاهای طبیعی در مختصات رنگ و محافظت کالاهای پشمی در مقابل امواج ماوراء بنفش	۹۰
بررسی اثر نوع مواد اولیه و برخی شرایط ذوب ریزی بر ویژگی های تکسچره شدن نخ PET	۹۱
مقایسه تاثیرات لامپ UV و لامپ زنون بر الیاف اکریلیک	۹۲
بررسی تاثیر اختلاط پلی پروپیلن دارای توزیع وزن ملکولی متفاوت بر خواص فیزیکی و ریز ساختار نخ های فیلامنتی ذوب ریزی شده	۹۳
بررسی رفتار تکسچره شدن و رنگ پذیری الیاف حاصله از مخلوط پلی پروپیلن- پلی استایرن	۹۴
بازسازی منحنی های انعکاسی الیاف پشم و پنبه خودرنگ با استفاده از تکنیک تحلیل اجزاء اصلی	۹۵
بررسی تاثیر آنزیم پروتاز و ترانس کلوتامیناز روی خصوصیات فیزیکی- مکانیکی و رنگرزی کالای پشمی	۹۶
تولید فیلم نانوکامپوزیتی پلی پروپیلن نانوکلی و بررسی خواص آن	۹۷
سنتر رنگزای دیسپرس با قابلیت هیدرولیزشوندگی بر پایه سولفونیل فلوراید و بررسی خواص رنگرزی آن بر روی پلی استر	۹۸
تولید نخ فیلامنتی پلی استر صنعتی به وسیله بهینه سازی عوامل فرایند کشش و مطالعه ساختار و خصوصیات فیزیکی نخ تولید شده	۹۹
مطالعه تغییرات سطحی نانویی ایجاد شده بر روی کالای پلی پروپیلن بوسیله عملیات توام پلازما و گرفت	۱۰۰
تعیین مشخصه امپدانس هندسی برای فرایند نفوذ در مواد نانوکامپوزیت پلیمری	۱۰۱
سنتر یک رنگزای جدید بر پایه نفتالیمید و بررسی خواص کالای پلی استر و مخلوط پشم- پلی استر رنگرزی شده با آن	۱۰۲
دی آژوته و کوپل کردن رنگزای راکتیو بر روی کالای سلولزی	۱۰۳
تولید نانوالیاف کامپوزیتی از محلول های پلیمری مختلف و بررسی خواص آنها	۱۰۴
کنترل تبلور در غشای نامتقارن پلی آمید ۶۶ با استفاده از حلال الکل/ هالید فلزی	۱۰۵
استفاده از مواد تغییر فاز دهنده غیر آلی همراه با پارچه	۱۰۶
نقش ساختار های میانی در برداشت تعادلی نفوذ کننده در پلی استر کشیده شده	۱۰۷
مقایسه منافذ پوسته در غشای مرکب پوسته نازک و فیلم پلیمری به دست آمده در فرآیند خشک-تر	۱۰۸
استفاده از دندیرمها برای اصلاح فرآیند رنگرزی پنبه با مواد رنگزای راکتیو	۱۰۹
حذف یک رنگزای اسیدی با استفاده از پلی ساکارید (کیتوسان) اصلاح شده بوسیله نانوذرات از پساب نساجی	۱۱۰
بررسی تغییرات در ساختار و خواص فیزیکی پلی آمید ۶ در اثر فرآیند تکسچرایزینگ تاب مجازی	۱۱۱
تعیین برخی از خواص نخ صنعتی حاصل از ذوب ریزی نایلون ۶ و نایلون ۶۶	۱۱۲
رنگبری رنگزاهای آبی اسیدی ۲۷۷ و قرمز اسیدی ۳۷۷ از پساب نساجی با استفاده همزمان از روش الکتروشیمیایی و فوتوکاتالیستی	۱۱۳
الکتروریسی کیتین و بررسی خواص زیست سازگاری الیاف نانو حاصله	۱۱۴
کوپلیمریزاسیون پیوندی پلی اتیلن گلیکول روی پارچه پلی اتیلن ترفتالات و بررسی خصوصیات حرارتی و مکانیکی الیاف حاصله	۱۱۵
ارزیابی نمونه های مشککی به منظور تعیین مشککی ترجیح داده شده	۱۱۶
تولید نانوالیاف پلی اکریلونیتریل حاوی نانو لوله های کربنی به روش الکتروریسی و بررسی خواص آن	۱۱۷
تاثیر بافتار پارچه و تنظیمات پویشگر در مختصات رنگی حاصل از پویش	۱۱۸
تعیین خواص فیزیکی و قابلیت ذوب ریزی نخ فیلامنتی PP باز یافت شده از ضایعات لیفی پلی پروپیلن	۱۱۹



تهیه نانوغشاها بر پایه پلی سولفون و بررسی عملکرد آنها در تصفیه پساب های رنگی صنعت نساجی	۱۲۰
ذوب ریزی و تعیین برخی از ویژگی های نخ یکسره حاصل از پلیمر پلی تری متیلن ترفتالات	۱۲۱
بررسی خواص پیوند زنی حرارتی الیاف حاصل از ذوب ریزی مخلوط پلی پروپیلن/ پلی اتیلن	۱۲۲
تخمین غلظت محلول مواد رنگزا به کمک دوربین دیجیتال	۱۲۳
تأثیر سیستم اکسیدی- احیائی (ریداکس) در رنگرزی کالای نایلونی با رنگزا های اسیدی	۱۲۴
سنتز رنگ-زای کاتیونیک ضد میکروب بر پایه نفتال ایمید و بررسی خواص ضد میکروبی آن	۱۲۵
بررسی تأثیر درصد اجزاء مخلوط نایلون - سلولز بر روی ضریب توزیع و ایزوترم جذب مواد رنگزای مستقیم	۱۲۶
تأثیر شرایط ریسندگی بر خواص الیاف اکریلیک	۱۲۷
اصلاح سطحی کالای پلی استر به کمک پرتو UV جهت بهینه سازی چاپ کالا	۱۲۸
مقایسه مقاومت در برابر ضربه کامپوزیتهای شبه ایزوتروپیک تقویت شده با الیاف بازالت و شیشه	۱۲۹
اندازه گیری میزان تراوایی بخار آب از پلی یورتان های حساس به دما	۱۳۰
رنگرزی پلی استر/پشم بدون استفاده از کریر در شرایط سازگار با مواد زیست محیطی	۱۳۱
تولید و کاربرد الیاف سلولز/استات/نانوذرات نقره در مهندسی بافت	۱۳۲
تولید و کاربرد نانو الیاف کیتوسان/نانوذرات نقره در مهندسی بافت	۱۳۳
پیش بینی تغییرات مختصات رنگی نخ های پلی استر در اثر عبور از دستگاه تکسچرایزینگ	۱۳۴
بهبود خصوصیات الیاف حافظه دار توسط نانولوله های کربن	۱۳۵
به کار گیری نانو ذرات دی اکسید تیتانیوم روی کالای پشم/پلی استر به منظور حصول ویژگی های جدید و چند منظوره	۱۳۶
اصلاح روش بازسازی داده های انعکاسی با استفاده از تحلیل اجزای اصلی	۱۳۷
صمغ گیری و رنگرزی الیاف ابریشم با استفاده از امواج مافوق صوت و بررسی پساب حاصل از فرایندهای مذکور	۱۳۸
حذف رنگزای اسیدی از پساب نساجی با استفاده از پروسه های فنتون و فوتو فنتون	۱۳۹
آماده سازی و بررسی ویژگی های پارچه پنبه/ نایلون عمل شده با نانوذرات دی اکسید تیتانیوم و نقره	۱۴۰
ساخت آزمایشگاهی نانوکپسول ها و استفاده از آنها در پارچه	۱۴۱
بازسازی طیف انعکاسی سطوح از داده های رنگی با اصلاح روش شبه وارون و ماتریس R	۱۴۲
ایجاد نانو ساختار در فرآیند تولید الیاف پلی یورتان حافظه دار با روش محلول ریزی در مقیاس آزمایشگاهی	۱۴۳
بازسازی داده های انعکاسی با استفاده از رگرسیون همبستگی متعارف	۱۴۴
بازیافت پر ماکیان با استفاده از عملیات آنزیمی	۱۴۵
بازیافت ضایعات پشمی با استفاده از عملیات آنزیمی	۱۴۶
عمل آوری الیاف پروتئینی با استفاده از پلیمر طبیعی کیتوسان به وسیله انیدرید های آلی	۱۴۷
تولید داربست های پزشکی پلی کاپرولاکتن توسط الکتروریزی و بررسی خواص آن	۱۴۸
ریز لیف سازی برای تشکیل میکرو و نانو الیاف	۱۴۹
بررسی ساختار نانوالیاف نایلون ۶ تولید شده به روش برق الکتروریزی	۱۵۰
تعیین ابعاد فاکتور تشعشعات کلی منسوجات رنگشده با مواد رنگزای فلورسنت	۱۵۱



اصلاح خصوصیات شیمیایی کالای پنبه‌ای با به کارگیری نانوذندیرم‌های پلی پروپیلن آمین	۱۵۲
بررسی چگونگی ایجاد همزمان ویژگی‌های خود تمیز شونده، ضد چروک و تاخیر شعله روی کالای پنبه‌ای با استفاده از نانوذرات دی اکسید تیتانیوم و کراس لینک کننده	۱۵۳
سامانه‌ی تشخیص عیوب در پوشاک با استفاده از تصویربرداری رقمی	۱۵۴
رنگبری پساب‌های نساجی حاوی رنگزاهای متال کمپلکس با استفاده از روش الکتروشیمیایی	۱۵۵
تهیه نانوپودر از پشم و بررسی خواص فیلم مخلوط آن با پلی پروپیلن	۱۵۶
الکترورسی مخلوط کوپلیمر (اکریلونیتریل- کربوکسیلیک اسید) و سیکلودکسترین	۱۵۷
بهبود خواص فیزیکی- مکانیکی الیاف پشم دباغی شده توسط عملیات آنزیمی	۱۵۸
پایداری سازی نانو TiO_2 به وسیله کربوکسیلیک اسید ها روی پارچه حلقوی پنبه/ پلی استر، به منظور خود تمیز شونده و تکمیل چند منظوره	۱۵۹
ایجاد حافظه شکل در فیلم های پلی استری به وسیله کنترل تبلور همدم	۱۶۰
دسته بندی رنگها و استخراج رنگهای مرجع مبنی بر جامعه ایرانی	۱۶۱
هیدرولیز قلیایی الیاف پلی استر توخالی	۱۶۲
پیش‌بینی رفتار فازی سیستم‌های چهار جزئی ساخت غشاء	۱۶۳

مجموعه مدیریت نساجی	
۱	بررسی و بهبود بهره‌وری در صنعت فاستونی کشور (عامل نیروی انسانی)
۲	طراحی نرم‌افزار برنامه‌ریزی و کنترل تولید بر مبنای مدل MRP برای خطوط تولید پارچه‌های توری
۳	استفاده از تکنیک QFD جهت بهبود کیفیت پارچه‌های فاستونی
۴	طراحی سیستم کنترل کیفیت جامع (فراگیر) در یک واحد صنعتی نساجی
۵	مقایسه عملکرد نمودارهای کنترل Shewhart و Cusum در صنعت بافندگی
۶	اندازه‌گیری و تجزیه و تحلیل بهره‌وری نیروی کار در صنعت بافندگی (همراه مطالعه موردی)
۷	مطالعات ضایعات در صنعت ریسندگی پنبه‌ای و نقش آن در بهره‌وری (همراه مطالعه موردی)
۸	کاهش ضایعات تولیدات پوشاک به‌هنگام برش پارچه برای الگوهای ساد
۹	ارزیابی فنی و اقتصادی طرح تولید نخ فیلامنت از چپیس پلی‌استر
۱۰	تحلیل بهره‌وری بر پایه تکنولوژی در صنعت نساجی و ارائه مدلی جهت بهبود آن
۱۱	رویکرد سیستمی برای بهبود بهره‌وری استفاده از رنگ و مواد شیمیایی در صنایع نساجی
۱۲	مدیریت کیفیت فراگیر در یک واحد تولیدی نساجی
۱۳	کاربرد برنامه‌ریزی خطی (LP) در تولید نخ پنبه‌ای با حفظ کیفیت و حداقل هزینه
۱۴	ارائه الگویی جهت بهبود عوامل کاهنده بهره‌وری مدیریت در نساجی به‌روش الگوگیری (Benchmarking) (مطالعه موردی در یک کارخانه نساجی)
۱۵	طراحی سیستم خیره برای تشخیص عیوب فرآیند بافت
۱۶	کاربرد شبکه‌های عصبی مصنوعی در مدیریت رنگ
۱۷	شاخص های مناسب برای بهبود بهره وری به روش دلفی- مطالعه موردی در بخش نساجی



انتخاب مناسبترین روش تولید پارچه‌های سبک پنبه‌ای بوسیله مدل‌های ANP , AHP	۱۸
برنامه ریزی استراتژیک برای مجموعه کارخانجات سیستم پنبه ای بانک صنعت و معدن	۱۹
بررسی اصول ترکیبی بازاریابی در نساجی	۲۰
بهینه سازی ترتیب استقرار تخته های مختلف قالی به روش ژنتیک روی ماشین فرش بافی با ژاکارد رایانه‌ای	۲۱
مطالعه گسترش فعالیت‌های کیفی (QFD) در بهبود کیفیت پارچه های پیراهنی	۲۲
اندازه گیری و برنامه ریزی بهبود بهره‌وری براساس شاخص های مالی در صنایع ریسندگی پشم	۲۳
تأثیر برخی ازفاکتورهای فرایند بر بهینه نمودن تولید نخ چرخانه‌ای	۲۴
بررسی اقتصادی و امکان بازیافت (آب، انرژی، مواد شیمیایی و ...) و دوبار مصرف آن در صنایع نساجی	۲۵
مهندسی مجدد و کاربرد آن در صنعت نساجی	۲۶
اندازه‌گیری بهره‌وری در کارخانه تولید مواد اولیه الیاف مصنوعی (DMT) از طریق اجرای سیستم‌های برنامه‌ریزی نگهداری و تعمیرات	۲۷
تدوین استراتژی تولید الیاف مصنوعی از دیدگاه اقتصادی با توجه به جایگاه کنونی کشور در بازار های جهان (مطالعه موردی الیاف پلی استر)	۲۸
تدوین یک الگوریتم برنامه‌ریزی تولید برای یک سالن بافندگی با m ماشین و n محصول	۲۹
زمانبندی خط تولید در صنعت نساجی با استفاده از روش الگوریتم ژنتیک فازی	۳۰
بررسی آمیخته بازاریابی از دیدگاه تولیدکنندگان پارچه پیراهنی	۳۱
بررسی آثار و پیامدهای عضویت ایران در سازمان تجارت جهانی بر صنعت نساجی (مطالعه موردی بخش فاستونی)	۳۲
بهبود کیفیت در خط ریسندگی پنبه ای (همراه با مطالعه موردی)	۳۳
سازمان تجارت جهانی و مزیت نسبی صنایع نساجی ایران در زمینه تولید پوشاک	۳۴
بازاریابی محصولات نساجی در تجارت الکترونیک	۳۵
بررسی روشهای ارزیابی شرکت ها و طراحی الگوی مناسب برای صنایع نساجی ایران	۳۶
موانع و مشکلات صادرات صنایع نساجی ایران	۳۷
به‌کارگیری TRIZ در حل مسائل تکنیکی فرآیندها در صنعت نساجی (همراه با مطالعه موردی)	۳۸
اولویت بندی مشکلات صنعت نساجی ایران	۳۹
تعیین مدلی برای شبیه سازی خط تولید ریسندگی پنبه ای چرخانه‌ای	۴۰
ارائه یک مدل برنامه‌ریزی کاربردی سفارشات در خط بافندگی و مقدمات آن با اهداف چندگانه	۴۱
تدوین استراتژی تولید الیاف مصنوعی از دیدگاه اقتصادی با توجه به جایگاه کنونی کشور در بازارهای جهانی (مطالعه موردی الیاف پلی‌استر)	۴۲
ارتقاء سطح کیفی عملکرد یک شرکت نساجی و ارزیابی آن براساس رویکرد ایزو ۹۰۰۰/۲۰۰۰ (مطالعه موردی : شرکت ریسندگی و بافندگی کاشان)	۴۳
تدوین و تهیه نرم‌افزار برنامه سرویس و نگهداری برای سالن بافندگی	۴۴
اندازه گیری کیفیت محصولات نساجی با استفاده از فرآیند تحلیل سلسله مراتبی	۴۵
شناسایی فناوری های یک کارخانه نساجی با رویکرد مدیریت تکنولوژی	۴۶
تعیین عوامل مهم در انگیزش نیروی انسانی و ارائه پیشنهاداتی جهت پیاده سازی نظام انگیزشی	۴۷
طراحی سیستم اطلاعات مدیریت (MIS) برای بخش تولید یک کارخانه بافندگی	۴۸
بررسی دیدگاه مشتریان در خصوص تاثیر بازاریابی نوین بر رفتار مصرف کنندگان مواد رنگزا نساجی	۴۹



۵۰	بررسی مزیت نسبی تولید پوشاک چرمی در ایران و ارائه راهکار جهت ارتقاء آن
۵۱	بررسی مدل کاربردی اجرایی BPR در صنعت نساجی (مطالعه موردی)
۵۲	بررسی و تبیین شاخصهای چابکی در صنعت نساجی ایران (بررسی موردی: شرکت حریر سمنان)
۵۳	نقش تجار بازار تهران در صنایع نساجی (با تاکید بر واحد های بافندگی)
۵۴	مدیریت انتخاب و دسته بندی منسوجات رنگی در صنایع پوشاک
۵۵	تبیین موفقیت و عدم موفقیت شرکتهای پوشاک نساجی چین و ایران با نگاه بازار محور
۵۶	بررسی تشکیل اتحادهای استراتژیک در صنایع نساجی استان اصفهان
۵۷	بررسی وضعیت مالی و عملکرد شرکت های نساجی موجود در بورس و ارائه پیشنهاد برای بهبود نارسایی ها
۵۸	مطالعه زنجیره تأمین با رویکرد تقاضا و تولید در کارخانجات فرش ماشینی
۵۹	مدیریت مد
۶۰	ارائه بسته نرم افزاری جهت متعادل سازی خط تولید پوشاک
۶۱	بررسی عوامل مهم موفقیت شرکت های کوچک و متوسط پوشاک در ایران
۶۲	به کارگیری تفکر ناب و کنترل کیفیت جهت ارتقاء صنایع پوشاک چرمی
۶۳	بهبود بهره وری از منابع صنایع نساجی با استفاده از سیستم تولید بدون کارخانه
۶۴	بررسی و طراحی یک سیستم مدیریت ایمنی- بهداشت و محیط زیست (HSE) برای صنایع نساجی (مورد مطالعه کارخانه البسکو)
۶۵	طراحی مدل ارتقاء بهره وری و کیفیت در صنایع نساجی ایران با استفاده از تکنیک مدیریتی S ۵
۶۶	بررسی الزامات استقرار سیستم های تولید در کلاس جهانی در صنعت پوشاک ایران
۶۷	تجزیه و تحلیل پارامترهای انگیزشی افراد و اثر آن در بهره وری یک کارخانه نساجی
۶۸	مطالعه رفتار مشتری در فرآیند خرید پوشاک (مطالعه موردی: تی شرت زنانه در تهران)
۶۹	ارائه راهکار برای ایجاد و پیاده سازی مدل سرآمدی EFQM در شرکت نساجی (پوشاک)
۷۰	تعیین تابع چگالی توزیع شاخص دسترس پذیری ماشین آلات بافندگی در کارخانجات ایران به منظور بهبود
۷۱	ارائه یک روش در برنامه ریزی تولید مناسب برای صنایع پوشاک (مطالعه موردی کارخانه آراپوشش)
۷۲	تأثیر بکارگیری سیستم هزینه یابی بر مبنای فعالیت در صنعت نساجی (مطالعه ی موردی)
۷۳	ارائه روشی برای پیاده سازی ابزار کارت امتیازی متوازن (BSC) در یک کارخانه نساجی (مطالعه موردی: شرکت چرم مشهد)
۷۴	شناسایی و طبقه بندی معیارها و ارائه الگوریتمی جهت انتخاب تامین کننده برای برون سپاری فعالیت های بافندگی
۷۵	توسعه محصول جدید در محیط مهندسی همزمان برای یک محصول نساجی (مطالعه موردی)
۷۶	بهینه سازی پساب پروسه های تر صنایع نساجی: مطالعه موردی
۷۷	بررسی عوامل موثر بر بازاریابی مد در صنعت پوشاک ایران
۷۸	چگونگی استقرار سیستم های مدیریت محیط زیستی (EMS) در صنایع نساجی
۷۹	تعیین شاخص های برچسب گذاری محیط زیستی برای محصولات نساجی
۸۰	بررسی مدیریت ارتباط با مشتری (CRM) و تعیین عوامل موثر بر موفقیت اجرای آن در یک کارخانه نساجی (مطالعه موردی: شرکت فرش مشهد)
۸۱	مدل های پیش بینی تقاضا در صنایع نساجی مبتنی بر هوش مصنوعی



نیازسنجی آموزشی در یک واحد نساجی	۸۲
شناسایی و دسته بندی عیوب (غیررنگی) پارچه چاپ شده به کمک بینایی ماشینی	۸۳
استراتژی مدیریت زنجیره تأمین در صنایع پوشاک مدی ایران	۸۴
شناسایی موانع و ارائه راهکار های مناسب برای اجرای TQM در صنعت پوشاک ایران (مطالعه موردی: کارخانه پوشاک زانتوس)	۸۵
تأثیر استاندارد در افزایش رضایت مشتری (مطالعه موردی در فرش ماشینی)	۸۶
ارائه یک سربرنامه تولید (MPS) برای یک واحد تولیدی پوشاک (مطالعه موردی)	۸۷
نقش سیستم های اطلاعاتی در توسعه و رشد بنگاههای کوچک و متوسط در صنعت پوشاک ایران	۸۸
مطالعه استفاده از کسب و کار الکترونیک در مدیریت زنجیره تامین فرش ماشینی	۸۹
نقش و جایگاه مدیریت تکنولوژی در ارتقاء صنعت تبدیل پوست به چرم در ایران (مطالعه موردی: شرکت چرم مشهد)	۹۰
ارزیابی برند (Brand) در صنعت پوشاک ایران	۹۱
طبقه بندی خطوط تولید پوشاک جهت بالانس خط و بررسی روش های بالانس خط تولید در آنها	۹۲

مجموعه دکترای تکنولوژی نساجی	
کاربرد روش های انرژی در مدل سازی جهت پیش بینی آویزش پارچه	۱
بررسی و تعیین تأثیر تغییرات کشش نخ بود به منظور اعمال کنترل آن در ماشین بافندگی جت هوا و تعیین تأثیر کشش کنترل شده بر خصوصیات فیزیکی پارچه	۲
تأثیر ساختار مجموعه لیفی در برداشت آب به وسیله موئینگی	۳
مطالعه نیروهای مؤثر بر الیاف، در موکشی الیاف کشمیر توسط الکتروسیسته ساکن	۴
بررسی کیفیت ظاهری پارچه های حلقوی پودی بر اساس درجه بندی کیفیت ظاهری انواع نخهای مصرفی	۵
بررسی نظری و تجربی خواص مکانیکی پارچه های بی بافت سوزن زنی تولید شده از مخلوط دو نوع لیف	۶
تدوین مدلی برای مدیریت استراتژیک در سطح صنعت (مطالعه موردی: صنعت نساجی)	۷
بررسی تأثیر ساختمان بافت پارچه های حلقوی تاری بر رفتار خمشی آن به کمک یک مدل ریاضی	۸
تحلیل مکانیکی رفتار خستگی کششی پارچه های حلقوی تاری تحت بارگذاری سیکلی	۹
بررسی تأثیر تراکم بافت پارچه تاری-پودی لوله ای بر رفتار خستگی کششی تحت بارگذاری سیکلی	۱۰
تحلیل رفتار فشارپذیری پرز درفرشهای پرزبریده	۱۱
مطالعه نیروهای مؤثر بر الیاف فلزی در میدان مغناطیسی گردان	۱۲
بررسی و مدل سازی رفتار کماتش فشاری و شکل پذیری پارچه های لایه چسبدار	۱۳
بهبود پیشگویی رفتار کششی پارچه های تاری و پودی با استفاده از شبکه عصبی و سامانه فازی	۱۴
پیش بینی نحوه توزیع تنش و کرنش در بالن ماشین ریسندگی رینگ به کمک المانهای محدود	۱۵
تحلیل تئوری و تجربی خصوصیات مکانیکی کامپوزیت های تقویت شده با ساختار های برید گرد مغزی دار	۱۶
شناسایی برخی از اجزای ساختمان فیزیکی فرش دستباف با استفاده از پردازش تصاویر پرتونگاری	۱۷
تهیه نخ رسانا از نانوالیاف حاوی نانولوله های کربنی به روش الکترورسی	۱۸



۱۹	بررسی رفتار مکانیکی چند لایه‌های شبه همسانگرد کامپوزیتی تقویت‌شده با پارچه‌های مرکب بازالت و نایلون تحت ضربه سرعت پایین
----	---

مجموعه دکترای شیمی نساجی و علوم الیاف	
۱	افزایش رسانایی الکتریکی الیاف با استفاده از پلیمرهای رسانای مزدوجی
۲	تصحیح اندیس‌های متامریزم به کمک تئوری تجزیه طیفی و تطبیق آن با نتایج بصری
۳	کاربرد سلولاز و پروتئاز در پنبه و پشم و تعیین تاثیرات فیزیکی شیمیایی این آنزیم‌ها در تکمیل نساجی
۴	بررسی تاثیر شرایط تولید بر خواص الیاف PP/PA۶ (الیاف آلیاژی پلی پروپیلن/ نایلون ۶)
۵	تاثیر بعضی از ویژگی‌های الیاف اکریلیک و پلی پروپیلن بر خواص نوری کفپوش‌ها
۶	تاثیر استفاده از پلی‌آمید و پلیمرهای بلور مایع بر فرآیند ذوب ریسی و خواص فیزیکی الیاف پلی پروپیلن
۷	سنتز و شناسایی کوپلیمرهای اکریلونیتریل و بررسی رفتار حرارتی آنها به عنوان الیاف مصرفی در تهیه الیاف کربن
۸	روند رشد ساختار لیف و غشاء در فرآیند رسوب غوطه وری
۹	بررسی مکانیسم جذب مواد رنگزا از پساب به صورت سیستم های چند جزئی توسط جاذب های زیستی استخراج شده از سفیره ابریشم
۱۰	سنتز و بررسی خواص رنگرزی مواد رنگزای دیسپرس جدید با قابلیت هیدرولیز شونده در محیط های قلیایی
۱۱	سنتز، شناسایی و بررسی برخی کاربردهای سطح فعال های دوقلوی کاتیونی در نساجی
۱۲	بررسی و ارزیابی تاثیر نوع، مقدار و پارامتر های ساختاری رنگدانه در مکانیسم تخریب و پایداری نوری الیاف پلی پروپیلن
۱۳	مطالعه نظری و تجربی قابلیت کشش و تکسچرایزینگ نخ فیلامنتی پلی استر تهیه شده از بطری استفاده شده PET
۱۴	مطالعه حفره زدایی و بررسی نقش آن در کشش پذیری الیاف محلول ریسی شده پلی اکریلونیتریل
۱۵	استفاده از سیستم تصویربرداری رقمی در تجزیه کمی غلظت رنگزا در مقطع یک استوانه
۱۶	بررسی ایزوترم‌های جذب مواد رنگزای اسیدی و دیسپرس بر روی الیاف نایلون با استفاده از اطلاعات انعکاسی
۱۷	تولید طرح‌های چاپی پارچه با کاهش رنگ و در نظر گرفتن تأثیر بافتار
۱۸	سنتز پلیمری دندریتیک (شاخه دار) و خواص الیاف حاصل
۱۹	تحلیل رنگ و همانندی آن در فضای بردار های ویژه
۲۰	تهیه الیاف اکریلیک مبادله کننده یون و مطالعه رفتار جذبی و کارایی آنها در جذب یونهای فلزی سنگین
۲۱	مطالعه عوامل موثر در تشکیل مورفولوژی و ارتباط آن با خواص فیزیکی مکانیکی الیاف آلیاژی PP/PBT در فرآیند ذوب ریسی
۲۲	ارائه معیاری برای تعیین سازگاری مواد رنگزا با استفاده از داده های طیفی و رنگی نمونه رنگ شده
۲۳	حذف رنگزا از محلولهای آبی با استفاده از فوتوکاتالیست کامپوزیتی نانوذرات اکسید تیتانیم و کربن فعال حاصل از پوسته کانولا
۲۴	مطالعه ذوب ریسی آمیزه های پلی اتیلن ترفتالات/ پلی تری متیلن ترفتالات و بررسی خواص الیاف حاصله
۲۵	بررسی امکان پایداری سازی نانوذرات دی اکسید تیتانیم و نقره و تاثیر آن بر خواص سطحی کالای پلی استر
۲۶	سنتز و بررسی خواص سطح فعالهای دوقلوی کاتیونی و کاربرد آنها در فرآیند های رنگرزی
۲۷	تعیین پارامترهای موثر بر مکانیسم تخریب اکسایش نوری فیلامنت حاصل از ذوب ریسی نانو کامپوزیت پلی پروپیلن/ نانو خاک رس
۲۸	ساختار، خواص فیزیکی و مکانیکی و تخلخل نانوالیاف حاصل از آمیخته پلی (ال - لاکتیک اسید)/ پلی (اتیلن اکساید)

